



# **DIMAC**

## **ALIMENTATORI A RULLI**

TECHNOLOGY  
INNOVATION

PRECISION



MOD. J25

ALIMENTATORI A RULLI CON PRESTAZIONI DI

## MEDIA VELOCITÀ

- Massima affidabilità e precisione
- Facile programmazione con visualizzazione dati
- Selezione rapida del passo di alimentazione, angolo di lavoro e velocità
- Rapida sostituzione dell'unità di controllo a mezzo di connettori
- Facile installazione senza necessità di personale specializzato



MOD. J06

## MEDIUM SPEED ROLL FEEDERS

- Maximum reliability and precision
- Easy set-up and data view
- Feeding step, working angle and speed fast setting
- Connectors controll unit quick change
- Easy installation



MOD. R20



MOD. R30

MOD. R50



**MUFFATO**

CARATTERISTICHE - FEATURES	J06	J15	J25
Larghezza - Width	70 mm	150 mm	250 mm
Spessore - Thickness	1.2 mm		2.3 mm
Velocità - Speed	300 spm		250 spm
Passo - Step / Lunghezza - Length		9999.99 mm	
Passo - Step / Incremento - Adjust		0.01 mm	
Largh / Spessore Width / Thickness	70 x 1.2 mm	150 x 1.6 mm	250 x 1.2 mm
	70 x 1.2 mm	60 x 2.3 mm	150 x 1.6 mm
	70 x 1.2 mm		60 x 2.3 mm
Peso - Weight	13 kg	25 kg	28 kg

J06	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]		
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 150°	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
300	12	19	27
260	17	26	38
220	25	39	56
180	41	62	87
140	72	108	150

J15 - J25	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]		
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 150°	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
250	18	29	41
220	25	39	55
190	36	54	76
160	53	79	111
130	84	125	174

CARATTERISTICHE - FEATURES	R20	R30	R40	R50
Larghezza - Width	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm
Spessore - Thickness			3.2 mm	
Velocità - Speed		200 spm		
Passo - Step / Lunghezza - Length		9999.99 mm		
Passo - Step / Incremento - Adjust		0.01 mm		
Largh x Spessore Width x Thickness	80 x 3.2mm	80 x 3.2mm	80 x 3.2mm	80 x 3.2mm
	200 x 2.0mm	200 x 2.0mm	200 x 2.0mm	200 x 2.0mm
		300 x 1.6mm	400 x 1.6mm	500 x 1.6mm
Peso - Weight	42kg	49kg	55kg	61kg

R20 - R30 - R40 - R50	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]		
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 150°	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
200	28	42	60
160	46	70	98
120	88	131	181
80	207	286	365
60	338	443	548
40	600	757	914

ALIMENTATORI A RULLI CON PRESTAZIONI DI

# ALTA VELOCITÀ

- Compatti ed affidabili.
- Facili da utilizzare, installare e con manutenzione ridotta al minimo.
- Tutti i modelli dispongono di un compatto pannello di controllo per le impostazioni.
- In pochi secondi si possono inserire i dati necessari e far partire la produzione.
- In caso di avarie, su tutti i modelli, il pannello di controllo può essere rapidamente smontato e sostituito limitando al minimo i tempi inoperativi.

MOD. H07



MOD. H25



CARATTERISTICHE - FEATURES	H07	H13	H25
Larghezza - Width	75 mm	130 mm	250 mm
Spessore - Thickness	1.2 mm	1.6 mm	
Velocità - Speed	1000 spm		700 spm
Passo - Step / Lunghezza - Length	999.99 mm		
Passo - Step / Incremento - Adjust	0.01mm		
Passo - Step / Precisione - Repeatability	±0.05mm		
Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method	Solenoid		
Pressione Rulli - Roll Pressure	0-1500N		
Peso - Weight	34 kg	52 kg	66 kg

# HIGH SPEED ROLL FEEDERS

- Compact and reliable.
- Easy to use, to install and minimal maintenance.
- All models are equipped with a setting compact control panel.
- Data setup request only few seconds to start-up working process.
- In case of damage all control panels can be quickly removed and replaced limiting to minimum inoperative times.



MOD. H13



Velocità - Speed [C/1' - spm]	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]					
	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
	H07	H13	H25			
1000	5	9	5	8 *	-	-
900	8	13	7	11 *	-	-
800	11	18	10	16 *	-	-
700	17	25	15	23	11	17
600	25	38	23	34	17	25
500	41	59	36	53	27	40
400	68	90	63	86	47	68
300	113	143	110	142	91	123
200	203	248	206	254	187	235



# ALIMENTATORI A PINZE - GRIP FEEDERS

→ Alimentatori a pinze con velocità fino a 1000 colpi al minuto. → High speed grip feeders up to 1000 spm.



CARATTERISTICHE FEATURES	TG4	G11
Larghezza - Width	120mm	8 - 120mm
Spessore - Thickness	0.8mm	0.8mm
Velocità - Speed	1000spm	600spm
Passo - Step / Lunghezza - Length	40.00mm	110.00mm
Passo - Step / Incremento - Adjust	0.01mm	
Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method	Solenoid	
Chiusura Rulli - Roll Pressing / Pressione Rulli - Roll Pressure	0 - 1500N	
Peso - Weight	43 kg	42 kg

TG4	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]	
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
1000	3.1	4.9
900	4.2	6.5
800	5.9	8.9
700	8.5	12.6
600	12.6	18.3
500	19.6	28.3
400	33.2	40.0
300	40.0	40.0

G11	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]	
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 150°	Angolo Angle 180°
600	1.9	4.5
550	2.9	6.4
500	4.5	9.1
450	6.8	13.0
400	10.4	18.9
350	16.2	28.0
300	25.8	43.1
250	43.1	69.5
200	77.1	110.0

# ALIMENTATORI DOPPIA RULLI - TWIN ROLL FEEDERS

→ Questi alimentatori consentono di lavorare sia nastro metallico in rotolo che spezzoni di lamiera.

→ Posizionati all'ingresso ed all'uscita della pressa lavorano sincronizzati per ridurre al minimo il materiale di scarso.

→ These feeders allow to work both metal strip in coils or sheet metal clips.

→ Installed at the entrance and at the exit of the press they works synchronized to minimize the poor material.



CARATTERISTICHE FEATURES	T20	T30
Larghezza - Width	200mm	300mm
Spessore - Thickness	3.2 mm	
Velocità - Speed	200 spm	
Passo - Step / Lunghezza - Length	999.99 mm	
Passo - Step / Incremento - Adjust	0.01mm unit.	
Chiusura Rulli - Roll Pressing / Metodo - Method	Spring	
Chiusura Rulli - Roll Pressing / Press. Rulli - Roll Press.	1700N	
Carico Standard Larghezza x Spessore Standard Load Width x Thickness	Rotolo - Coil 50 x 3.2mm	Rotolo - Coil 50 x 3.2mm
	Rotolo - Coil 200 x 1.6mm	Rotolo - Coil 300 x 1.6mm
	Foglio - Sheet 200 x 3.2 mm @15kg	Foglio - Sheet 300 x 3.2 mm @15kg
Peso - Weight	44 kg x 2 + 4 kg controller	52 kg x 2 + 4 kg controller

T20 - T30	Passo Alimentazione Max. Max. Feed Length [mm]	
Velocità - Speed [C/1' - spm]	Angolo Angle 180°	Angolo Angle 210°
200	22	31
180	28	39
160	36	51
140	48	68
120	68	94
100	100	138
80	160	221
60	283	367
40	534	659

# ACCESSORI - ACCESSORIES



**DS6** for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Cambio Direzione

→ Dispositivo che consente di invertire il senso di alimentazione del nastro

→ Feed Direction Change

→ Change the strip feed direction L-R or R-L



**MP6** for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Multipasso

→ Dispositivo che consente di programmare più passi differenti tra loro per l'alimentazione del nastro

→ Multilayer

→ Multi step set-up as working layer



**RC6** for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Telecomando

→ Telecomando via filo che riproduce le funzioni basi dell'alimentatore

→ Remote Box

→ Wiring remote controller



**ROTAZIONE UNITÀ DI CONTROLLO ANGLE LAYDOWN CONTROL BRACKET**

for series J, R, T, MS-C,G/TG

→ Sistema di regolazione dell'orientamento dell'unità di controllo

→ Controller view angle adjustable



**SENSORE FINE NASTRO OPTICAL SHORT WORK SENSOR**

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Dispositivo che ferma alimentatore e pressa alla fine del nastro metallico utile

→ End strip optical sensor



**RULLI ROLLS**

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Rulli in materiale speciale:

Uretano, BBC, Silicone e Separati (non per la serie G/TG)

→ Special materials rolls:

Urethane, BBC, Silicon and Separate (not for G/TG series)



**SUPPORTO REGOLABILE IN VERTICALE ADJUSTABLE BRACKET**

for series H, J, R, T, MS-C,G/TG

→ Dispositivo meccanico per la regolazione in altezza dell'alimentatore

→ Height Adjustment System



**SUPPORTO REGOLABILE IN ORIZZONTALE HORIZONTAL POSITION ADJUSTMENT SYSTEM**

for series J, R, T, MS-C,G/TG

→ Dispositivo meccanico per la regolazione in orizzontale dell'alimentatore (non per la serie G/TG)

→ Horizontal position adjustment system (not for G/TG series)

distributore per l'Europa DIMAC



**MUFFATO**

**By TRIVENETA MACCHINE EUROPA S.R.L.**

ITALIA: Via Ugo Polonio, 60 - I 35129 Padova  
GERMANIA: Junkerreute, 14 - D 78224 Singen

Tel: +39 049 8644862 - Fax: +39 049 8644724  
E-mail: [info@muffatopresse.com](mailto:info@muffatopresse.com)

[www.muffatopresse.com](http://www.muffatopresse.com)